

Referenz

Kunde Fein Feinkost, Manching
www.fein-feinkost.de

Projekt Distributionskühlhaus, 350m²



Baujahr 2013

Anwendung Kältetechnik für Distributionskühlhaus, Grundfläche circa 350m², Höhe circa 6m

Temperaturbereich +2 / +8°C

Kältetechnik Munz Kältemaschine mit halbhermetischem Verdichter,
Sicherheitskältemittel R507A, Kälteleistung 45kW bei to/tc -5/+35°C,
Großzügiger Außenverflüssiger mit drehzahlgeregelten Ventilatoren,
Im Kühlhaus: 4 Stück Hochleistungsverdampfer mit Airsox® Textilschläuchen
für gleichmäßige und zugfreie Luftverteilung in der gesamten Kühlhalle

Steuerung **Munz Cooltouch® CT2** im Schaltschrank eingebaut

Besonderheiten Pro Verdampfer 1 Stück Munz **Ecoboost** Interner Wärmetauscher zur Steigerung der Kälteleistung und Leistungszahl um circa 10%.



Regalgang mit Hochleistungsverdampfer (insgesamt 4 Stück) und Airsox® Textilschlauch für gleichmäßige und zugfreie Luftverteilung



Schaltschrank mit eingebauter Steuerung Cooltouch CT2 mit Alarmleuchte und Signalhorn



Munz Kältemaschine mit halbhermetischem Verdichter und großzügigem Außenverflüssiger, (hier: bei der Inbetriebnahme)



Munz Kältemaschine mit halbhermetischem Verdichter und großzügigem Außenverflüssiger, mit Wetterschutzdach (wurde nachträglich durch Kunde montiert)