

Referenz

Kunde	Lieken AG, Werk Stockstadt am Rhein www.lieken.de
Projekt	Eiswasseranlage zur Trinkwasserkühlung für die Teigbereitung



02.07.2013	ESA1 - Fühler	13:32
PROZESS-WASSER	1,1 °C	
EIS-WASSER	2,5 °C	
ZIRKULATION	3,3 °C	
STADT-WASSER	17,5 °C	
		ESC

Baujahr	2013
Anwendung	Trinkwasserkühlung zur Teigbereitung
Anlagen	2 Stück industrielle Langheinz Eiswasseranlagen mit Munz Kältemaschinen
Prinzip	Durchlaufkühler mit Eisbank als Energiespeicher
Typ	2 Stück ESA8S
Abkühlleistung	Pro Anlage 2.500 Liter/h = Gesamt 5.000 Liter/h Trinkwasser von +17,5°C auf +2,5°C
Kältetechnik	Jede Eiswasseranlage ist mit einem eigenen Kältekreislauf ausgestattet für höchste Betriebssicherheit. Pro Anlage 1 Stück Munz Kältemaschine mit halbhermetischem Verdichter; Kälteleistung 45kW bei to/tc -10/+35°C; Sicherheitskältemittel R507A; Munz Ecoboost interner Wärmetauscher steigert Kälteleistung und Leistungszahl um circa 10%; Separate hocheffiziente Außenverflüssiger mit drehzahlgeregelten Ventilatoren;

Steuerung	Munz Cooltouch® CT2 mit Prozess Visualisierung, Datenlog –Funktion und Munz Datacool Fernüberwachung
Besonderheiten	Ausführung der Eiswasseranlagen gemäß den aktuellen Hygiene-Vorschriften HACCP und IFS6 Neuinstallation der kompletten Wasserverrohrung zwischen den Eiswasseranlagen und den fünf Wasser-Misch- und Dosiergeräten in der Produktion mit Wasser-Hauptzuleitung, Stadtwasser-, Warmwasser- und Eiswasserverrohrung inklusive Zirkulation.
Resumé	Die neue Eiswasserlösung mit hocheffizienter Kältetechnik sorgt im Vergleich zur vorherigen Eiswassererzeugung für ausreichend Eiswasserkapazität auch in den heißen Sommermonaten und spart durch die hocheffiziente Kältetechnik pro Jahr mehrere tausend Euro Betriebskosten (Strom).



Maschinenraum mit Eiswasseranlagen,
Munz Kältemaschinen,
Wasser- und Kälte-Verrohrung



Prozesswassertank mit Eisbank, teilgeladen



links: Prozesswassertank mit Eisbank,
vollgeladen

rechts: Hocheffizienzverflüssiger auf dem Dach
mit stufenlos drehzahlgeregelten Ventilatoren

