

Referenz

Kunde Confiserie Nessbach & Schwalber, Olching
<http://www.nessbach-schwalber.de>

Projekt TK-Lukenanlage, 10 Luken mit Schockstation
gefördert durch BAFA Förderprogramm



Baujahr 2013

Anlagen 1 Stück Lukenfroster mit Schockstelle mit forcierter Luftführung
Kapazität 10 Luken x 10 Bleche = Gesamt 100 Bleche 58 x 100cm
Einfrierleistung 50kg Konditoreiware/h

Kältetechnik Munz Komplettaggregat mit halbhermetischen Hubkolbenverdichtern
Frequenzumformer (FU) und Plattenwärmetauscher zur Wärmerückgewinnung
Hocheffizienter luftgekühlter Verflüssiger druckgesteuert und drehzahl geregelt

Steuerungen Munz Blueline *BL*

Besonderheiten elektrisches Einspritzventil und Eco Boost Wärmetauscher
Anlagen gefördert durch BAFA/ Querschnittstechnologien
Wärmerückgewinnung mit Pufferspeicher



links Blick in die Lukenanlage

rechts Kältemaschine mit Plattenwärmetauscher zur Wärmerückgewinnung

