

Referenz

Kunde Bäckerei Trunk, Willsbach
<http://www.baecker-trunk.de>

Projekt **Komplette Bäckereiausstattung Kälte – und Konditionieranlagen**



Baujahr	2009
Anlagen	<p>4 Stück Gärvollautomaten mit Befeuchtung GVA , Temp. Bereich -15°C / +35°C Kapazität 4 x 10 Wagen = Gesamt 40 Wagen</p> <p>1 Stück Schockfroster mit Deckenverdampfer im Stellplatzsystem Temp. Bereich -18°C / - 28°C</p> <p>1 Stück Gärhalbautomat Temp. Bereich -15°C / + 15°C</p> <p>1 Stück TK Teiglageranlage Temp. Bereich -18°C / -28° C</p> <p>2 Stück Rohstoff – Kühlzellen 1x NK (niedrige Luftfeuchtigkeit), 1x SK (hohe Luftfeuchtigkeit)</p> <p>1 Stück Rohstoff-Lager-Klimatisierung</p>
Kältetechnik	Diverse Munz Kältemaschinen mit halbhermetischen Hubkolbenverdichtern und Scroll-Verdichter; separate Außenverflüssiger in leiser Ausführung
Steuerungen	Munz Cooltouch CT2 , Munz Greenline GL , Munz Blueline BL
Umsetzen und Sanierung	1 Stück WP-Gärraum für 3 Wagen inkl. Umbau auf Munz Schaltschrank und Steuerung
Besonderheit	Langheinz Eiswasseranlage auf Kühlzelle im Verbund geschaltet
Sonstiges	Wärmerückgewinnung Kältemaschinen über Plattenwärmetauscher auf Unterfrierschutzheizung Kombinationskälteanlage



Blick in Schockfroster mit Deckenverdampfer



Kombinationsanlage mit:

- Schockfroster
- TK – Teiglager
- Gärhalbautomat



Blick in Gärhalbautomat mit doppelseitiger Luftführung



TK-Teiglageranlage zur Tiefkühl-Lagerung unverpackter Teiglinge und Fertigware

Referenz Bäckerei Trunk, Willsbach



Rohstofflager-Klimatisierung
mit hocheffizientem Inverter-Klimagerät

Im Hintergrund Munz Rohstoffkühlzelle



2 Stück Munz Gewerbekühlschränke
Innen und Außen in Edelstahl
Aufstellung im Shop-Bereich
1x TK-Schrank, 1x SK-Schrank



Munz Rohstoffkühlzelle mit
Edelstahlschaltschrank und Blueline
Steuerung



Blick in die Munz Rohstoffkühlzelle mit hoher
Luftfeuchtigkeit für unverpackte Früchte

Referenz Bäckerei Trunk, Willsbach



Hocheffizienz-Verflüssiger mit
druckgesteuerter Drehzahlregelung in
leiser Ausführung auf dem Dach



Blick in den Maschinenraum mit
halbhermetischen Hubkolbenverdichtern



Blick in den Maschinenraum
hier: Scroll-Kälteaggregate für Kühlräume